



Scheda tecnica prodotto

| | |
|-----------|--|
| CATEGORIA | 4-13e |
| CODICE | 413-XA01 |
| PRODOTTI | UNITA' DI RECUPERO-RICICLO CON COMPRESSORE A SECCO |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Unità di recupero-riciclo dotata di compressore a secco e sistema di distillazione adatta ad operare in liquido e/o vapore con tutti i refrigeranti CFC – HCFC. Il distillatore separato permette la separazione completa del refrigerante dall'olio, il quale viene scaricato in un contenitore graduato per poter poi essere quantificato e ricaricato successivamente nel sistema A/C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|------------------------------|-----------------|
| COMPRESSORE | A secco |
| CAPACITA' DI RECUPERO | |
| Vapore | Fino a 15 Kg/h |
| Liquido | Fino a 45 Kg/h |
| Push-pull | Fino a 200 Kg/h |
| Capacità di riciclo | Fino a 15 Kg/h |
| Potenza installata | 230/1/50-60 |
| Alimentazione | 230/1/50-60 |
| Dimensioni | 410x390x260 mm |
| Peso | 17,7 Kg |



Scheda tecnica prodotto

| | |
|-----------|--------------------|
| CATEGORIA | 4-13e |
| CODICE | 413-XA02 |
| PRODOTTI | UNITA' DI RECUPERO |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Unità di recupero dotata di compressore a secco adatta ad operare, in liquido e/o vapore, con tutti i refrigeranti CFC-HFC-HCFC (compreso R410A).

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Compressore | A secco |
| CAPACITÀ DI RECUPERO | |
| Vapore | Fino a 15 Kg/h |
| Liquido | Fino a 45 Kg/h |
| Push-pull | Fino a 200 Kg/h |
| Potenza installata | 525W |
| Alimentazione | 230/1/50-60 |
| Dimensioni | 410x390x260 mm |
| Peso | 16 Kg |



Scheda tecnica prodotto

| | |
|-----------|----------------------------------|
| CATEGORIA | 4-13e |
| CODICE | 413-XE01 |
| PRODOTTI | CERCAFUGHE ALOGENO AUTOMATICO |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Cercafughe alogeno automatico dotato di un nuovo circuito MPC con un segnale avanzato di processo, il quale monitorizza l'elemento sensibile 2000 volte per secondo, con indicatore a 6 elementi che visualizza progressivamente l'intensità della perdita.

CAMPI DI IMPIEGO

Individua tutti i refrigeranti alogenati.

CARATTERISTICHE

- Controllo a microprocessore con Segnale Avanzato Digitale
- Display visivo a 6 elementi
- Livelli di sensibilità HIGH e LOW
- Tastiera di controllo a sfioramento
- Regolazione sensibilità in tempo reale
- Portatile e senza fili
- Valigetta rigida inclusa
- Sonda flessibile in acciaio inossidabile 35,5 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione: 2 pile 3V DC "C" CELL
- Sensibilità: meno di 3 gr/anno per tutti i refrigeranti alogenati
- Durata elemento sensibile: 20 ore
- Temperatura di esercizio: 0° C – 52° C
- Durata delle batterie: 30 ore (uso normale)
- Tempo di risposta: istantaneo
- Tempo di azzeramento: 1 secondo
- Tempo di riscaldamento: 2 secondi



Scheda tecnica prodotto

| | |
|-----------|---------------------------------------|
| CATEGORIA | 4-13e |
| CODICE | 413-XE02 |
| PRODOTTI | TERMOMETRO DIGITALE A DOPPIA SONDA |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Termometro digitale di alta affidabilità con doppia sonda, per misurare la temperatura in due zone diverse del circuito frigorifero

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio display digitale
 Funzioni MAX/MIN con tempo trascorso, AVG, REL, HOLD, RECORD
 Avvisatore acustico con regolazione High/Low
 Doppia funzione d'ingresso
 Selezione in °C o in °F, regolazione del tempo e REL
 Display da 4 pollici e mezzo con caratteri a cristalli liquidi (LCD) con un valore massimo di 9999
 Polarità: automatica, positiva implicita, indicazione polarità negativa
 Zero: automatico
 Segnalatore di insufficienza carica della batteria
 Campo temperatura: -200 °C ~ 800 °C; -328 °F ~ 1472°F
 Precisione: °C ±(0,5% rdg + 2 dgts) °F ±(0,5% rdg + 4dgts)
 Frequenza delle misurazioni: una volta al secondo
 Ambiente operativo: da 0 °C a 50 °C a <80% di umidità relativa
 Dimensioni: 195x92x53 mm
 Peso: 250g



Scheda tecnica prodotto

| | |
|-----------|------------------------|
| CATEGORIA | 4-13e |
| CODICE | 413-XP12 |
| PRODOTTI | POMPA SCARICO CONDENSA |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pompa scarico condensa di piccole dimensioni che può essere incorporata nei condizionatori compresi i piccoli impianti split a soffitto o a parete. L'apparecchio si compone di due elementi: Blocco pompa e blocco di rilevazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|-------------------------|------------------|
| Per split fino a | 10KW |
| Portata massima | 10 l/h |
| Prevalenza massima | 8 m |
| Aspirazione massima | 2,5 m |
| Tensione | 230V/50Hz |
| Potenza | 18VA |
| Contatto allarme | NA/NC 230VAC/VDC |
| Max contatto in scambio | 8a resitivi |