

RACCORDI FILETTATI IN GHISA MALLEABILE

PRODOTTI

Raccordo filettato in ghisa malleabile secondo la norma EN 10242 / ISO 49. Questi raccordi sono ideali per il trasporto di fluidi o gas fino ai limiti di pressione e temperature sotto specificati e sono da intendersi come connessione tra elementi filettati in accordo con la normativa EN 10266-1 (ISO 7-1), misure dal 1/8" al 6", secondo la nostra gamma

IDENTIFICAZIONE DEL MARCHIO

I Raccordi sono marchiati uno ad uno, possibilmente durante la colata, sulla superficie come segue (marchio Φ *) :

Nota *: alcuni Raccordi potrebbero essere consegnati con il marchio EO



COMPOSIZIONE CHIMICA (METALLO DI FUSIONE)

Elementi:	C	Si	Mn	S	Cr	P	Cu	Ni
(%)	<3.50	<1.00	<0.55	<0.25	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10

TRATTAMENTO TERMICO DEL MATERIALE E PROPRIETA' MECCANICHE

Generalmente il materiale è ricotto con un trattamento termico in un atmosfera decarburizzata per ottenere un acciaio malleabile in accordo con la normative EN 1562 – classe GJMW-400-5 - che assicurano le seguenti proprietà meccaniche:

PROVA DI TENSIONE :	12 mm	0,2% STRESS TEST ($R_{p0,2}$) :	> 220 N/mm ²
ALLUNGAMENTO MINIMO IN TENSIONE :	400 N/mm ²	SCALA DI BRINELL :	< 220 HB
ELONGAZIONE MINIMA ($A_{3,4}$) :	5%		

GALVANIZZAZIONE

In accordo con le specifiche presenti nella norma EN 10242/ISO 49, il materiale è galvanizzato mediante il processo di immersione a caldo in zinco classe 99.995% per conseguire una copertura protettiva di zinco con uno spessore minimo di 70 μ m (micron), attraverso la lega tra lo zinco ed il materiale di base secondo la norma ISO 1460. La massa relativa alla superficie del rivestimento di zinco è non inferiore a 500gr / m².

Il contenuto in massa degli elementi di accompagnamento nel rivestimento di zinco finito non supera i seguenti valori massimi:

Al : 0.10%	Sb : 0.01%	As : 0.02%	Bi : 0.01%
Cd : 0.01%	Cu : 0.10%	Pb : 0.10%	Sn : 0.10%

FILETTATURA

I Raccordi sono filettati secondo la norma EN 10226-1 tipo R-Rp (ISO 7-1). La filettatura dei dadi e dei controdadi e di loro accoppiamenti sono in accord con la norma EN ISO 228-1 type G.

TENUTA

Il materiale è sottoposto a test di tenuta mediante l'applicazione di una pressione pneumatica interna non inferiore a 7 bar mentre il raccordo è completamente immerso nell'acqua.

NOTA : per raccordi a sede conica (maschio e femmina), l'unione dei due pezzi deve seguire la direzione del flusso (→)



CONDIZIONI DI LAVORO STANDARD

Gli standard di lavoro per fluidi e gas sono:

- . acqua (incluse le applicazioni per acqua potabile) :

MWP	Temperatura	Dimensioni
25 kg/cm ²	-20 a 120 °C (*)	1/8" a 6" (DN6 a DN150)
20 kg/cm ²	120 a 300 °C (*)	1/8" a 6" (DN6 a DN150)

Temperatura tra 120 and 300° C, il valore di pressione è ottenuto per interpolazione (valori tra i 20-25 kg/cm²)
- . liquidi non combustibili/gas non esplosivi – generale - :

MWP	Temperatura	Dimensioni
25 kg/cm ²	0 a 85°C (*)	1/8" a 4" (DN6 a DN100)
- . combustibili/gas esplosivi – generale - :

MWP	Temperatura	Dimensioni
1 kg/cm ² (**)	(*)	1/8" to 2" (DN6 a DN50)

INDICAZIONI GENERALI

- Nota 1: MWP (Pressione massima di lavoro) ; DN (Diametro nominale)
- Nota 2: tutte le installazioni devono rispettare la pressione massima di lavoro (MWP) secondo i requisiti legali specificati e prima della messa in opera. La prova di tenuta obbligatoria deve essere effettuata da personale qualificato. Particolare attenzione deve essere riposta al rapporto DN/MWP ed alla gestione di combustibili e gas esplosivi. Le installazioni dovranno essere periodicamente supervisionate e manutentute.
- Nota 3 (*): la temperatura deve essere stabilita dall'installatore o dal responsabile della progettazione in base alla natura del gas/fluido/combustibile e alle condizioni di lavoro.
- Nota 4 (**): per installazioni industriali la pressione di lavoro massima deve essere minore o uguale a 0,5 kg/cm². Per una rete di tubazioni i raccordi devono essere utilizzati solo nel punto di distribuzione del fluido, (non è consentito l'uso in installazioni interrato) ed i raccordi devono essere fissati in maniera permanente ai componenti (tubi, raccordi, valvole). Non è permesso l'uso di idrogeno o gas similari.
- Nota 5: I prodotti di tenuta devono essere conformi alla UNI EN 751 (parti 1-2-3 a seconda della richiesta), in particolare per filettature di tipo G secondo EN ISO 228-1
- Nota 6: per utilizzi in differenti condizioni di pressione e temperature fare riferimento alla società AMI
- Nota 7: al termine dell'installazione, per eliminare possibili residui (polvere,bave..) è raccomandato far scorrere l'acqua per almeno 20 minuti (quest'acqua non dovrà essere utilizzata per il consumo umano)
- Nota 8: l'installatore deve accertarsi, prima della messa in opera, che i raccordi siano resistenti all'azione delle sostanze con cui entreranno in contatto, così che gli stessi non si deterioreranno in condizioni di utilizzo.
- Nota 9: a causa della complessità, della varietà e dell'alto numero di particolari specifiche per ciascuna installazione, durante la messa in opera del prodotto, sarà responsabilità dell'utente finale effettuare i test necessari per assicurare il funzionamento dei raccordi in ogni singola applicazione. L'installazione del prodotto deve essere effettuata, supervisionata e correttamente mantenuta da personale qualificato applicando tutti gli standard necessary.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

I Raccordi in ghisa malleabile non necessitano di informazioni di sicurezza sull'utilizzo. Devono essere prese precauzioni al momento dell'installazione, in particolar modo accertarsi della pressione dei tubi dove i raccordi sono installati o disinstallati. Depressurizza sempre e drena il sistema di tubi da tutti i fluidi prima di mettere in opera il Sistema. È obbligatorio indossare dispositivi di sicurezza durante l'opera. Non seguire queste istruzioni di sicurezza e installazione potrebbe causare danni e/o infortuni.

CERTIFICAZIONI DI TERZE PARTI

BERG MONTANA FITTINGS EAD detiene le seguenti Certificazioni rilasciate da terze parti:

- SGS (England) : Quality Management System secondo ISO 9001
- DVGW (Germany) : Product approval for drinking water and gases secondo DIN EN 10242
- SVGW (Switzerland) : Product approval for drinking water and gases DIN EN 10242
- Ministry of Industry (Spain) : Product approval for drinking water and gases secondo UNE EN 10242
- TSE (Turkey) : Product approval for drinking water and gases secondo TS11 EN 10242
- INIG (Poland) : Product approval for drinking water and gases secondo PN EN 10242
- PZH (Poland) : Product approval for drinking water secondo PN EN 10242
- ZIK (Croatia) : Product approval for drinking water and gases secondo HRN EN 10242
- SZUTEST (Czech Republic) : Product approval for drinking water and gases secondo CSN EN 10242

AMI certifica che tutti i requisiti sopra indicate sono soddisfatti **QUALITY Department**

In the event of the occurrence injuries caused by a defective product, user, in order to avoid its extension through time will carry out an appropriate and accurate assessment of possible causes informing immediately to AMI with all detailed information required. User will facilitate to AMI the access to the installation under appropriate hygiene and safety conditions. In any case AMI has civil liability insurance to cover damages caused by a defective product. No liability shall be assumed in the case of incorrect product use.

Note : due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time