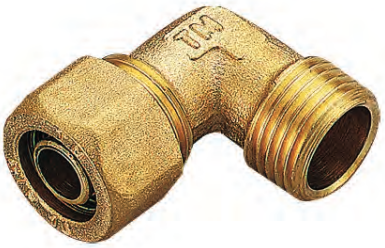
1400

RACCORDI A COMPRESSIONE PER TUBO PEX “COBRA-PEX”



DESCRIZIONE

I raccordi a compressione Tiemme per tubo PEX si adattano ad ogni tipologia di impianto di riscaldamento/raffrescamento ed igienico sanitario, con applicazione nel settore residenziale, commerciale, industriale ed agricolo, e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Sono caratterizzati dal sistema di tenuta che avviene mediante il serraggio del dado sul corpo del raccordo.
Quando il dado è correttamente avvitato, l’ogiva tagliata interna è compressa tra il dado e il corpo principale del raccordo, garantendo la tenuta alla pressione idraulica dell’impianto.

VANTAGGI / PUNTI DI FORZA

- Profilo anti-sfilamento: garanzia di perfetta tenuta.
- Ogiva in ottone.
- Sistema completo di tubo COBRA-PEX dedicato.
- Ampia gamma disponibile per ogni esigenza di installazione.

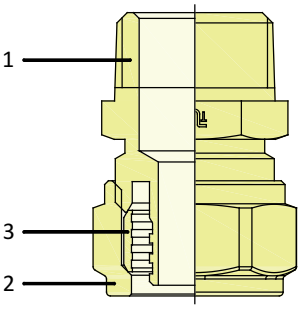
GAMMA DI PRODUZIONE

I raccordi a compressione per tubo PEX sono disponibili in un’ampia gamma di taglie (da Ø 12 a Ø 32 mm), differenti figure (diritti, curvi, a T ecc…), con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi ecc…), per soddisfare ogni tipologia di esigenza impiantistica.

Consultare il catalogo COMPONENTI IDRAULICI per la gamma completa.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

(1) Corpo del raccordo:	Ottone CW617N
(2) Dado:	Ottone CW617N
(3) Ogiva:	Ottone CW617N
Filettature:	F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilindrico M ISO 7/1 (EN 10226) R conico



CARATTERISTICHE TECNICHE

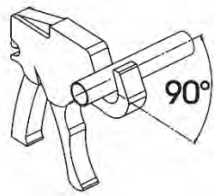
Temperatura massima di esercizio:	+ 95 °C
Temperatura minima di esercizio:	- 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida)
Pressione massima di esercizio:	10 bar (relativo al tubo PEX “COBRA-PEX”)
Compatibilità fluidi:	Acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%) fluidi non corrosivi *

* Per verificare la compatibilità con fluidi o altre sostanze non riportate contattare uff. tecnico di Tiemme.

1400.W_Rev.F_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO

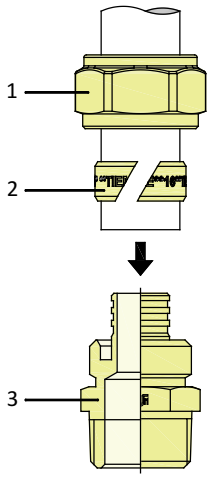
Per ottenere una perfetta giunzione raccordo/tubo si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni:



Taglio del tubo:
Il taglio del tubo deve essere eseguito perpendicolare all'asse dello stesso.
Evitare assolutamente l'utilizzo di seghetti o mole a disco che potrebbero deformare il tubo.

Utensili consigliati: **Art. 1495**

Sbavatura e pulitura del tubo:
Nel caso che il tubo venga tagliato utilizzando utensili diversi a quelli consigliati da Tiemme, prima della connessione sul raccordo, assicurarsi che non presenti bave, diversamente, sbavare il tubo e pulirlo per eliminare trucioli residui.



Connessione del tubo sul raccordo:
Procedere a calzare sul tubo tutti i componenti del raccordo, nell'ordine:
- dado **(1)**
- ogiva stringi tubo **(2)**

Inserire il tubo sul portagomma del raccordo finché non arriva in battuta.

L'operazione di connessione è facilitata se il tubo viene lubrificato con olio al silicone o acqua. Per applicazioni uso distribuzione sanitaria, accertarsi che l'olio siliconico impiegato sia idoneo per applicazione alimentare.
Accertarsi che l'olio impiegato sia compatibile con i materiali di costruzione del raccordo.

Serraggio del dado:
Avvitare il dado **(1)** sul corpo **(3)** per quanto consentito a mano e successivamente con l'aiuto di una chiave, rispettando i giri di serraggio indicati nella tabella:

Ø est. tubo (mm)	12	14	15	16	17	18	20	22	25	28	32
n° giri	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

fig. A

fig. B

Curvatura:
La curvatura del tubo COBRA-PEX può essere eseguita a mani libere (**fig. A**) oppure utilizzando apposite reggicurva (**fig. B**).

Nei casi di curvatura a mani libere il raggio minimo ammesso è pari a: **R min = 8xD**
dove: D = diametro esterno del tubo da curvare.

Per i casi di curvatura con un raggio inferiore al valore 8D, si possono utilizzare le apposite reggicurve a 90° Art. 1480P. Utilizzando questo accessorio è possibile mantenere la curvatura voluta evitando lo schiacciamento della sezione del tubo.

IMPORTANTE: L'esecuzione non corretta delle operazioni indicate può compromettere la tenuta della giunzione.
TIEMME RACCORDERIE S.p.A. declina ogni responsabilità in caso guasti e/o incidenti derivanti dalla inosservanza delle presenti indicazioni e da un uso improprio del sistema. Le informazioni riportate non esentano l'utente dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica in vigore.

E' VIETATO:
- L'utilizzo di sostanze non compatibili oppure dannose.
- L'installazione sottotraccia dei raccordi.
- Il collegamento diretto del tubo PEX a caldaie, bollitori, scaldacqua ed a tutte le fonti di calore.

Si consiglia di impiegare per un tratto di almeno un metro una giunzione con tubo metallico per preservare il tubo PEX da malfunzionamento dei generatori di calore.

ALCUNE POSSIBILI CAUSE DI PERDITA:
- Serraggio non corretto del dado sul raccordo (rispettare le indicazioni del numero di giri di serraggio fornite da Tiemme).
- Forza eccessiva durante l'operazione di serraggio del dado.
- Collegamento con altri prodotti non compatibili.
- Fluidi non compatibili.
- Uso eccessivo di sigillanti (es. canapa, nastro PTFE ecc…) sui filetti maschio/femmina, potrebbero generare tensioni nei raccordi.
- Congelamento dell'impianto o eccessive pressioni interne.
- Stoccaggio di materiali in ambienti non idonei.
- Cause esterne non prevedibili, come urti accidentali o movimentazioni non idonee.

1400.W_Rev.F_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

PRINCIPALI ACCESSORI DEL SISTEMA

Art. 0200 / 0300
Tubo PEX COBRA-PEX.

Consultare il catalogo prodotti per codici d'ordine / ulteriori dettagli.

VOCE DI CAPITOLATO

Serie 1400

Raccordo a compressione per tubo PEX "COBRA-PEX", realizzato in: corpo in ottone CW617N, dado in ottone CW617N, ogiva in ottone CW617N, filettature F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilindrico / M ISO 7/1 (EN 10226) R conico.
Temperatura massima di esercizio: + 95 °C. Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida). Pressione massima di esercizio: 10 bar (relativo al tubo PEX "COBRA-PEX").
Compatibilità fluidi: acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), fluidi non corrosivi.
Gamma di produzione: da Ø 12 a Ø 32 mm, differenti configurazioni (diritto, curvo, a T ecc…) e con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi).

CERTIFICAZIONI

1400.W_Rev.F_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata