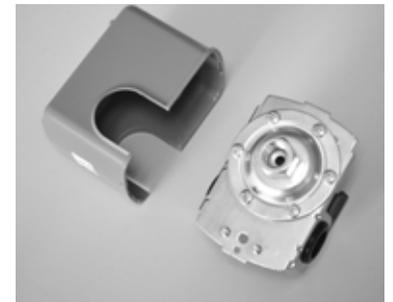


Categoria **3-50A**

Codice **350-731**

Prodotto **PRESSOSTATO SK-I PRESSURE SWITCH**

www.dianflex.com



TYPE	RANGE AT RISING PRESSURE PLAGE SUR PRESSION MONTANTE DRUCKBEREICH FÜR STEINGEDEN DRÜCK CAMPO DE REGULACION AL AUMENTAR LA PRESION CAMPO DI REGOLAZIONE ALL AUMENTARE DELLA PRESSIONE	DIFFERENTIAL DIFFERENTIEL DIFFERENZ DIFERENCIAL DIFFERENZIALE		FACTORY SETTING REGLAGE USINE VON DER FABRIK EINGESTELLT AJUSTE DE FABRICA TARATURA DI FABBRICA
		AT MIN. SETTING AU MIN. REGLAGE ZUR MIN. EINSTELLUNG AL MIN. VALOR ALLA MIN. TARATURA	AT MAN. SETTING AU MAN. REGLAGE ZUR MAN. EINSTELLUNG AL MAN. VALOR ALLA MAN. TARATURA	
<b>TSG-...</b>	<b>1,4 - 4,6</b> BAR	<b>1,0 - 2,1</b> BAR	<b>1,2 - 2,3</b> BAR	<b>1,4 - 2,8</b> BAR

**PRESSURE CONNECTION:**

1/4 BSP BS2779 (TSG-2)  
1/4 BS 21 TAPER (TSG-9)

**RACCORDEMENT:**

G 1/4 J NFE 03-004 (TSG-2)

G 1/4 NF E 03-004 (TSG-9)

**DRUCKANSCHLUß:**

R 1/4 ZILINDRISCH (TSG-2)

R 1/4 KONISCHES (TSG-9)

**ROSCA ENTRADA PRESIÓN:**

1/4" GAS UNE 19-009-73

CILINDRICA (TSG-2) CONICA (TSG-9)

**FILETTATURA ATTACCO PRESSIONE:**

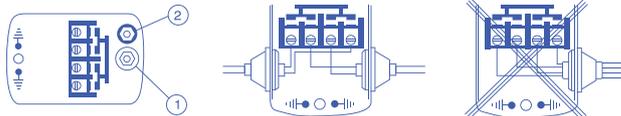
UNI ISO 228/1 G 1/4 (TSG-2)

UNI ISO 7/1 R 1/4 (TSG-9)

**ELECTRICAL RATINGS - CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES  
ELEKTRISCHE DATEN - CARACTERISTICAS ELECTRICAS  
CARATTERISTICHE ELETTRICHE**

V	1 PHASE ~	3 PHASE ~	-
110	1 1/2 HP	2 HP	1/4 HP
220	2 HP	3 HP	1/4 HP
380	2 HP	3 HP	1/4 HP
32	-	-	1/4 HP

75990-069-01-1



1. Cut-in : turn Range Nut 1 down for higher cut-in pressure
2. Cut-out : Turn Differential Nut 2 down for higher cut-out pressure

1. Déclenchement: serrer l'écrou de réglage de la plage 1 pour obtenir une pression de déclenchement plus élevée
2. Enclenchement: serrer la vis "differential" 2 pour obtenir une pression d'enclenchement plus élevée

1. Einschaltpunkt : Bei höherem Druck Bereichsschraube 1 eindrehen
2. Ausschaltpunkt : Bei höherem Druck Differenzschraube 2 eindrehen

1. Conexión : la presión de conexión se aumenta al apretar la tuerca del campo 1
2. Desconexión : la presión de desconexión se aumenta al apretar la tuerca del diferencial 2

1. Inserzione : per aumentare il punto di intervento al decrescere della pressione avvitare il dado di taratura 1
2. Disinserzione : per aumentare il punto di intervento all'aumentare della pressione avvitare il dado di regolazione del differenziale 2

9013 FSG-... 75990-069-01-1